■ 作業ニーズに適した専用ツールを豊富にラインアップ

掘削・法面整形・敷き均しなど、様々な現場作業を最適化する、チルトローテータ専用のバケットや 作業ツールを豊富にご用意。お客様の現場ニーズに、的確かつきめ細かくお応えします。

チルトローテータ

(直付け、サンドイッチ式、いずれの取付方法にも対応可能)

コンパクトかつ高耐久なチルトローテータ。 テルト角45 によるワイドレンジな作業が可能。垂直チルトシリンダーで狭い溝掘りにも対応するほか、グリッパーを装備(オプション)すれば、 ショベルで挟む作業ができ一層便利に活用できます。

クイックカプラ(溶接型S型アダプタ)

チルトローテータの着脱を頻繁に行う場合に便利なクイックカプラ。 ショベルのアーム先端部に装着することで、 チルトローテータや作業ツールの着脱が容易に行えます。

掘削バケット

高耐摩耗鋼板で高強度・高耐久を追求したバケットで、 パワフルかつ効率的に掘削作業が行えます。

グレーディングバケット

積込みと排土が容易な丸形バケット背面形状。 チルトローテータ作業に適した円錐形状で法面整形が効率的に行えます。 高耐摩耗鋼板で高い信頼性も追求しています。

グレーディングビーム

チルトローテータと併用することで、 広範囲な敷き均し作業と締め固めが行えます。

コンパクタ

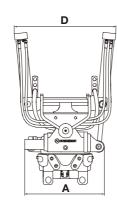
低騒音・低振動をかなえたコンパクタ(転圧装置)。 高さ制限のある現場や難しい地形での締め固め作業にも対応。 開放型設計で土砂の目詰まりなども防止します。

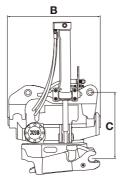


■ 小型小旋回機から20tクラス標準機まで幅広く対応

チルトローテータ名称		X12	X18	X26
寸法(mm)	A 幅	567(578)	616(717)	690(807)
	B 長さ	625(764)	726(952)	827(1116)
	C 構造物長さ	425	458	536
	D シリンダー幅	676	737	826
質量(kg)	グリッパーなし	285	400	570
	グリッパー付	348	512	687
最大傾斜角(°)		±45	±45	±45
必要作動油流量		70-90	80-100	100-120
最大油圧(MPa)		21	21	21
適用ブラケットサイズ		S50	S60	S70
適応機種		SH75X-7	SH120-7 SH125X-7 SH135X-7	SH200-7 SH235X-7







■ ICT施工&チルトローテータシステム

ICT施工システム(3DMG/3DMC)との連携で、チルトコントロールをアシスト(自動化) することで、作業性能が飛躍的に広がり、生産性も大幅に向上します。

- ●チルトアシスト機能と組み合わせれば設計面に対しバケットの角度を自動補正
- ●経験豊富なオペレータでは、約3割の生産性アップが可能

住友建機ではICT施工&チルトローテータシステム対応機をご用意。 詳しくは最寄りの販売会社にご相談ください。



●カタログに掲載した内容は、予告なく変更することがあります。●掲載写真は販売仕様と一部異なる場合があります。●掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。機械を離れるときは、 必ず作業装置を接地させるなど、安全に心がけて下さい。●掲載写真の色は印刷の関係上、実物と異なる場合があります。●輸送時は法令に従って下さい。●本機のご使用にあたっては取扱説明書を必ず お読み下さい。

お問い合わせは…

住友建機販売株式合社

〒141-6025 東京都品川区大崎2-1-1 (ThinkPark Tower) TEL.03-6737-2610 北海道統括部 TEL.050-9001-8626 東 北 統 括 部 TEL.050-9001-8630 関東甲信越統括部 TEL.050-9001-9709 中 部 統 括 部 TEL.050-9001-8639 関 西 統 括 部 TEL.050-9000-3501 中 四 国 統 括 部 TEL.050-9001-8600 九 州 統 括 部 TEL.050-9001-8647

オペレータの養成・資格取得のご相談は 受知教習センター TEL.043-420-1549受知教習センター TEL.0566-35-1311 大阪教習センター TEL.06-6476-4555

https://www.sumitomokenki.co.jp







バケットが

360度回転!

バケットが「回る」「傾く」で、 ショベルの使い方がまるつと変わる

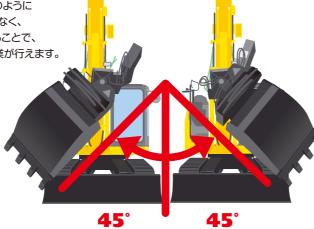
チルトローテータは、バケットのチルト(傾斜)およびローテーション(回転)機能により、 機械を移動させずに、幅広いエリアをカバーして作業が可能。狭い現場や条件の厳しい現場作業にも柔軟に対応できます。 機械操作だけでの単独作業をかなえ、人員の削減、工期短縮化がはかれます。

生産性向上に、さらなるアプローチ!チルトローテータがもたらす現場の革新

足場均しなしに整地仕上げ

バケットを左右ともに最大45°まで 傾けられることで、従来施工のように 事前に足場を整地する必要がなく、 バケットのチルト角度を変えることで、 ダイレクトに仕上げの整地作業が行えます。

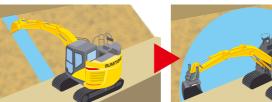






移動なしで広範囲な作業が可能

油圧ショベルの移動なしに、バケットのみを目標の設計面に正対させ、 より広範囲な作業エリアで整形作業をカバー。また角度の違う整形を行う場合にも、 チルト角度を合わせ柔軟に対応できます。



最小限にして、多彩な作業や きめ細かい作業が可能。 都市部の工事現場でも、人力作業の低減や 工期短縮化がはかれます。



障害物のある現場も機械で作業

バケットを360°回転できるため、 今まで機械が入れず手作業をしていた現場や 施工面にも機械で効率的に作業できます。 人力作業の削減につながるほか、 足元を傷つけない施工や、 障害物を避けての施工にもカンタンに 対応できます。



複数作業を1台でカバー

アタッチメントカプラ機能により、 バケット交換が運転席にいながら ワンタッチで行えます。 現場での作業ツールの 使い分けが短時間かつスムーズに行え、 多彩な作業を1台で効率的にカバーできます。

